

## **Les Français et les enjeux de solidarité internationale**

### **Sondages sur les 15 propositions pour une France solidaire dans le monde**

#### **Proposition 1 - Défendre le juste paiement des impôts et lutter contre l'évasion fiscale**

- 70% des Français sont « tout à fait d'accord » ou « d'accord » que la publication des données financières des entreprises est essentielle pour combattre l'évasion fiscale (Source : Baromètre de la solidarité, juillet 2016).

#### **Proposition 3 - Financer la solidarité internationale**

- Deux Français sur trois (67%) se disent « favorables » à l'aide publique au développement (septembre 2015)

Source : <http://www.afd.fr/home/presse-afd/communiqués?actuCtnId=133651> et [http://www.ifop.com/?option=com\\_publication&type=poll&id=3133](http://www.ifop.com/?option=com_publication&type=poll&id=3133)

#### **Proposition 4 - Réguler la finance**

- 73% des Français sont favorables à la taxe européenne sur les transactions financières (Octobre 2016)

Source : [https://www.lesechos.fr/10/10/2016/LesEchos/22294-141-ECH\\_taxe-sur-les-transactions-financieres---73---des-francais-favorables.htm](https://www.lesechos.fr/10/10/2016/LesEchos/22294-141-ECH_taxe-sur-les-transactions-financieres---73---des-francais-favorables.htm)

#### **Proposition 6 - Assurer une vraie transition énergétique et sortir des énergies fossiles**

- 77% des Français, toutes couleurs politiques confondues, souhaitent que sur le plan énergétique, le prochain gouvernement soutienne en priorité les énergies renouvelables
- 7 Français sur 10 souhaitent que les engagements de la COP21 en matière de réduction des gaz à effet de serre soient respectés.
- Concernant les dispositions prévues par la loi de transition énergétique votée en août 2015, 87% des Français désirent que le prochain gouvernement se tienne aux engagements de développement de 30% des énergies renouvelables d'ici 2030.

Source : <http://www.wwf.fr/?10860/Accord-de-Paris-loi-de-transition-energtique-OGM-et-gaz-de-schiste-les-Francais-ont-choisi> (novembre 2016)

- Selon le dernier sondage IFOP/WWF, 84% des Français se préoccupent de la protection de l'environnement (février 2017)

Source : [http://www.wwf.fr/vous\\_informer/?11560/Election-presidentielle-2017-les-candidats-face-a-la-communaut-du-WWF-France](http://www.wwf.fr/vous_informer/?11560/Election-presidentielle-2017-les-candidats-face-a-la-communaut-du-WWF-France)

### **Proposition 8 - Financer l'adaptation des plus pauvres aux changements climatiques**

- 85% des Français demande que l'aide apportée par la France prenne en compte la lutte contre le réchauffement climatique dans les projets qu'elle finance (septembre 2015).

Source : [http://www.ifop.com/?option=com\\_publication&type=poll&id=3133](http://www.ifop.com/?option=com_publication&type=poll&id=3133)

- 77% des Français se déclarent personnellement inquiets du changement climatique (février 2015)

Source : <http://www.ipsos.fr/decrypter-societe/2015-02-10-cop21-francais-face-au-changement-climatique>

### **Propositions 9 - Garantir une approche commune sécurité alimentaire / changements climatiques et Proposition 10 - Soutenir l'agro-écologie paysanne et non l'agrobusiness**

- 89% des Français plébiscitent l'agro-écologie et pour 9 Français sur 10 la faim dans le monde reste préoccupante (octobre 2016)

Source : <http://www.la-croix.com/Economie/Economie-solidaire/Les-Francais-plebiscitent-lagro-ecologie-pour-nourrir-monde-2016-10-13-1200796086>

### **Proposition 11 - Respecter un devoir de solidarité à l'égard des migrant-e-s**

- 82% des Français se disent favorables à l'accueil des réfugiés (mai 2016)

Source : [http://www.francetvinfo.fr/monde/europe/migrants/82-des-francais-se-disent-favorables-a-l-accueil-des-refugies\\_1457757.html](http://www.francetvinfo.fr/monde/europe/migrants/82-des-francais-se-disent-favorables-a-l-accueil-des-refugies_1457757.html)

### **Proposition 13 - Réguler les multinationales**

- Trois Français sur quatre estiment que les multinationales doivent être tenues responsables juridiquement des impacts humains et environnementaux provoqués par leurs filiales et sous-traitants (janvier 2015)

Source : <https://www.csa.eu/media/1141/opi20150127-csa-pour-le-forum-citoyen-pour-la-rse-la-responsabilite-des-multinationales.pdf>

### **Proposition 15- Garantir le respect et la mise en œuvre des droits des femmes**

- 76 % des Français interrogés - 70 % des hommes, 82 % des femmes - se disent "*concernées*" par les droits des Femmes (mars 2017)

Source : <https://www.grazia.fr/news-et-societe/news/journee-des-droits-des-femmes-pour-47-des-francais-l-egalite-salariale-est-une-p-846954>